

Paket 1 - TA25YS - 640

Die universelle CNC Drehmaschine TA25YS-640, mit groß dimensioniertem Arbeitsbereich, Gegenspindel, 12 angetriebenen Werkzeugplätzen, Y-Achse und C-Achsen. Perfekt ausgestattet für die Einzelfertigung, Kleinserien oder, mit Zusatzausstattung, auch für die Bearbeitung von der Stange.



- Groß dimensionierte, geschabte Flachführungen in allen Zerspanungsachsen
- Max. Drehdurchmesser 460mm
- Bearbeitungslänge 640mm
- Großer Y-Weg -50/+70mm
- 12 angetriebene Werkzeugplätze mit max. 75Nm/11KW/12.000min⁻¹
- Hauptspindel max. 900Nm/35KW/4.000min⁻¹
- Spindelaufnahme ASA 6" an beiden Spindeln
- Lagerdurchmesser Hauptspindel 170mm
- Hohlspannzylinder mit Bohrung 66mm im Zugrohr an Hauptspindel
- 3 Backenfutter Durchmesser 250mm mit je einem Satz harten und weichen Backen
- Gegenspindel max. 292Nm/14KW/4.500min⁻¹
- Lagerdurchmesser Gegenspindel 150mm
- Spannzylinder mit Bohrung 52mm im Zugrohr an Gegenspindel
- 3 Backenfutter Durchmesser 175mm mit je einem Satz harten und weichen Backen
- Werkzeug-Voreinstellgerät
- Scharnierband-Späneförderer
- Hochdruckpumpe 15bar mit 55L/min
- Kühlmittelfilter 250µm
- Spühl- /Reinigungspistole
- Vorbereitung für Absaugung (DN150)
- Arbeitsraumverkleidung aus INOX

- Pneumatischer Ausstoßer an der Gegenspindel mit 100mm Verfahrweg
- Spülfunktion für Reinigung der Backen vor Übergabe
- Bi-direktionale Laservermessung der Kugelrollspindeln
- 10,4" LCD Farbbildschirm mit 3D Grafik
- FANUC 32iTB mit Manual Guide I
- Synchronisiertes Gewindeschneiden mit angetriebenen Werkzeugen
- Helixinterpolation für Gewindefräsen
- Nano CNC mit Auflösung 1/1000 eines Mikrometers
- LAN / RS232 / USB und CompactFlash

Werkzeugpaket bestehend aus: 2x Doppel-Drehstahlhalter außen, 2x Innendrehstahl D40 lang, 2x Innendrehstahlhalter D40 kurz (1x IKZ), 2x Doppel-Innendrehstahlhalter D32 (für HS und GS), 1x Abstechhalter, 2x angetriebenes Werkzeug ER32 radial, 2x angetriebenes Werkzeuge ER32 doppel-axial

Zusatzpaket Stangenbearbeitung (Optional):

- Unimag Schnittstelle Stangenlader
- Teilefänger mit Transportband
- Werkzeug-Lastüberwachung



Revolver mit 75Nm/11KW/12.000min⁻¹

Listenpreis	178.880,-€
Erweiterung auf 18 Monate Garantie	2.900,-€
Fracht, Inbetriebnahme, 2 Tage Schulung	6.850,-€
Gesamt-Listenpreis	188.630,-€
Gesamt-Listenpreis inkl. Zusatzpaket:	195.700,-€

„ALL-INCLUSIVE“ SOMMERPAKET

Aktionspreis TA25YS-640:	138.900,-€
Aktionspreis inkl. Zusatzpaket:	141.800,-€

Zwischenverkauf / Änderungen vorbehalten, gültig bis 30.09.2016



Paket 1 - TA25YS - 640

Technische Daten:

Allgemeine Daten:

Umlaufdurchmesser über Bett	mm	760
Umlaufdurchmesser über Schlitten	mm	600
Max. Drehdurchmesser	mm	460
Verfahrweg X-Achse	mm	310
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Verfahrweg Y-Achse	mm	120 (-50 / +70)
Eilgang X+Z-Achse	m/min	30
Eilgang Y-Achse	m/min	15
Eilgang B-Achse	m/min	30
Beschleunigung		1g

Hauptspindel:

Drehzahl max.	min ⁻¹	4.000
Leistung (max./S6 40%)	KW	35 / 19
Drehmoment (max./S6 40%)	Nm	900 / 363
Spindellager Außendurchmesser	mm	170
Aufnahme		ASA 6" A2
Spindelbohrung	mm	73
Durchlass im Zugrohr	mm	66

Gegenspindel:

Drehzahl max.	min ⁻¹	4.500
Leistung (max./S6 40%)	KW	14 / 8
Drehmoment (max./S6 40%)	Nm	292 / 153
Spindellager Außendurchmesser	mm	150
Aufnahme		ASA 6" A2
Spindelbohrung	mm	61
Durchlass im Zugrohr	mm	52

Werkzeugrevolver:

Anzahl Werkzeugplätze / davon angetrieben		12 / 12
Werkzeugaufnahme (Schaftgröße)	mm	25 x 25
Drehzahl max.	min ⁻¹	12.000
Leistung max.	KW	11,3
Drehmoment max.	NM	75

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Andere Maschinengrößen und Ausführungen lieferbar.



Haas Werkzeugmaschinen GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 16
78052 VS-Villingen
Telefon: +49 7721 9559-0
Telefax: +49 7721 9559-55
E-Mail: info@haas-wzm.de
www.haas-wzm.de

Ausführliche Beratung bei Ihrem zuständigen CMZ Vertreter

oder direkt über CMZ Deutschland GmbH, Holderäckerstr.31, 70499 Stuttgart / Tel. 0711-46920460 / info-de@cmz.com / www.cmz.com

DIE CMZ „ALL INCLUSIVE“ SOMMERPAKETE 2016



Paket 2 - TA25YS – 640 + GL20II

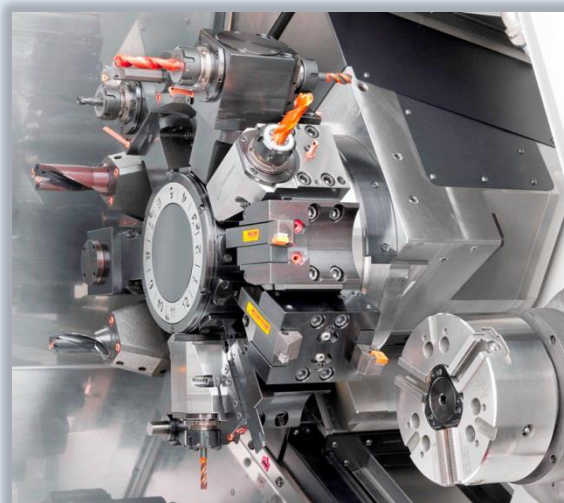
CNC Drehmaschine TA25YS-640 inklusive Gantry/Portallader GL20II, mit groß dimensioniertem Arbeitsbereich, Gegenspindel, 12 angetriebenen Werkzeugplätzen, Y-Achse und C-Achsen. Hochproduktiv für die Groß- und Kleinserienfertigung, doch trotz Automatisierung, auch für die Handbeladung von Einzelteilen.



- Groß dimensionierte, geschabte Flachführungen in allen Zerspanungsachsen
- Max. Drehdurchmesser 460mm
- Bearbeitungslänge 640mm
- Großer Y-Weg -50/+70mm
- 12 angetriebene Werkzeugplätze mit max. 75Nm/11KW/12.000min⁻¹
- Hauptspindel max. 900Nm/35KW/4.000min⁻¹
- Spindelaufnahme ASA 6" an beiden Spindeln
- Lagerdurchmesser Hauptspindel 170mm
- Hohlspannzylinder mit Bohrung 66mm im Zugrohr an Hauptspindel
- 3 Backenfutter Durchmesser 250mm mit je einem Satz harten und weichen Backen
- Gegenspindel max. 292Nm/14KW/4.500min⁻¹
- Lagerdurchmesser Gegenspindel 150mm
- Spannzylinder mit Bohrung 52mm im Zugrohr an Gegenspindel
- 3 Backenfutter Durchmesser 175mm mit je einem Satz harten und weichen Backen
- Werkzeug-Voreinstellgerät
- Scharnierband-Späneförderer mit Doppelkett (Rückseite)
- Hochdruckpumpe 15bar mit 55L/min
- Kühlmittelfilter 250µm
- Spühl- /Reinigungspistole
- Vorbereitung für Absaugung (DN150)
- Arbeitsraumverkleidung aus INOX

- Pneumatischer Ausstoßer an der Gegenspindel mit 100mm Verfahrweg
- Spülfunktion für Reinigung der Backen vor Übergabe CMZ Gantrylader GL 20II mit 3 Achsen
- 2 x 180° Greifer für Futterteile (3 Greiferbacken)
- Teilespeicher WS280 (max. 280mm Durchmesser / max. 10 Kg pro Werkstück)
- 14 Paletten mit autozentrischer Verstellung, Hubhöhe 400mm
- Bi-direktionale Laservermessung der Kugelrollspindeln
- 10,4" LCD Farbbildschirm mit 3D Grafik
- FANUC 32iTB mit Manual Guide I Werkzeug-
- Lastüberwachung
- Werkzeug-Standzeitüberwachung
- Synchronisiertes Gewindeschneiden mit angetriebenen Werkzeugen
- Helixinterpolation für Gewidefräsen
- Nano CNC mit Auflösung 1/1000 eines Mikrometers
- LAN / RS232 / USB und CompactFlash

- **Werkzeugpaket** bestehend aus: 2x Doppel-Drehstahlhalter außen, 2x Innendrehstahl D40 lang, 2x Innendrehstahlhalter D40 kurz (1x IKZ), 2x Doppel-Innendrehstahlhalter D32 (für HS und GS), 1x Abstechhalter, 2x angetriebenes Werkzeug ER32 radial, 2x angetriebenes Werkzeuge ER32 doppel-axial



Revolver mit 75Nm/11KW/12.000min⁻¹

Listenpreis	266.270,-€
Erweiterung auf 18 Monate Garantie	3.900,-€
Fracht, Inbetriebnahme, 5 Tage Schulung	12.800,-€
Gesamt-Listenpreis	282.970,-€

„ALL-INCLUSIVE“ SOMMERPAKET

Aktionspreis TA25YS-640 + GL20II: 199.900,-€

Zwischenverkauf / Änderungen vorbehalten, gültig bis 30.09.2016



Paket 2 - TA25YS – 640 + GL20II

Technische Daten:

Allgemeine Daten:		
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	760
Umlaufdurchmesser über Schlitten	mm	600
Max. Drehdurchmesser	mm	460
Verfahrweg X-Achse	mm	310
Verfahrweg Z-Achse	mm	640
Verfahrweg Y-Achse	mm	120 (-50 / +70)
Eilgang X+Z-Achse	m/min	30
Eilgang Y-Achse	m/min	15
Eilgang B-Achse	m/min	30
Beschleunigung		1g
Hauptspindel:		
Drehzahl max.	min ⁻¹	4.000
Leistung (max./S6 40%)	KW	35 / 19
Drehmoment (max./S6 40%)	Nm	900 / 363
Spindellager Außendurchmesser	mm	170
Aufnahme		ASA 6" A2
Spindelbohrung	mm	73
Durchlass im Zugrohr	mm	66
Gegenspindel:		
Drehzahl max.	min ⁻¹	4.500
Leistung (max./S6 40%)	KW	14 / 8
Drehmoment (max./S6 40%)	Nm	292 / 153
Spindellager Außendurchmesser	mm	150
Aufnahme		ASA 6" A2
Spindelbohrung	mm	61
Durchlass im Zugrohr	mm	52
Werkzeugrevolver:		
Anzahl Werkzeugplätze / davon angetrieben		12 / 12
Werkzeugaufnahme (Schaftgröße)	mm	25 x 25
Drehzahl max.	min ⁻¹	12.000
Leistung max.	KW	11,3
Drehmoment max.	NM	75
Gantry / Portallader:		
Eilgang X-Achse (abhängig vom Werkstückgewicht)	m/min	100-180
Eilgang Z-Achse (abhängig vom Werkstückgewicht)	m/min	100-150
Beschleunigung (abhängig vom Werkstückgewicht)		0,5 – 1,5g
Werkstückträger:		
Werkstückgewicht max.	Kg	2x10
Werkstückabmessungen (Durchmesser x Länge max.)	mm	270 x 180
Anzahl Paletten		14
Hubhöhe	mm	400
Stapelhöhe	mm	500
Beladepazität	Kg	75

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Andere Maschinengrößen und Ausführungen lieferbar.

Ausführliche Beratung bei Ihrem zuständigen CMZ Vertreter

oder direkt über CMZ Deutschland GmbH, Holderäckerstr.31, 70499 Stuttgart / Tel. 0711-46920460 / info-de@cmz.com / www.cmz.com



Haas Werkzeugmaschinen GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 16
78052 VS-Villingen
Telefon: +49 7721 9559-0
Telefax: +49 7721 9559-55
E-Mail: info@haas-wzm.de
www.haas-wzm.de